



混胶计量组件

胶水控制阀

■ 产品用途

用于双组份导热凝胶涂覆

■ 产品特点

- 双组份供料系统、处理高磨料和粘度材料效率高
- 伺服驱动和优化控制流程，供料系统的精度高和重复性强
- 供料系统有先进的设计，有效防止先进的胶在缸内固化和阻塞
- 紧配型带密封圈接头，可防止胶水的硅油溢出，胶在管内固化
- 压力传感器闭环控制、缺料报警、压力异常报警

■ 产品规格

型号	外形尺寸 mm	安装方式 沉孔固定位	额定功率 W	驱动气压 Mpa	送料方式	胶水包装cc	定量缸 cc	胶罐 材质	密封件 材质	结构件材 质	适用材料粘 度 cps	适用材 料硬度 HRC	控制 方式
GDAB-02	303.5×230×1055	6×M8	300	0.4-0.8	气压和电机+丝 杆推送	300	960	不锈钢+密 封硅胶	Peek/Teflon/ 特殊橡胶	铝合金阳 极/不锈 钢	< 150万	< 60	西门子PLC 控制